

德厚技高

务实创新



打磨抛光的工作流程



河南职业技术学院

HENAN POLYTECHNIC



1

打磨工艺流程

2

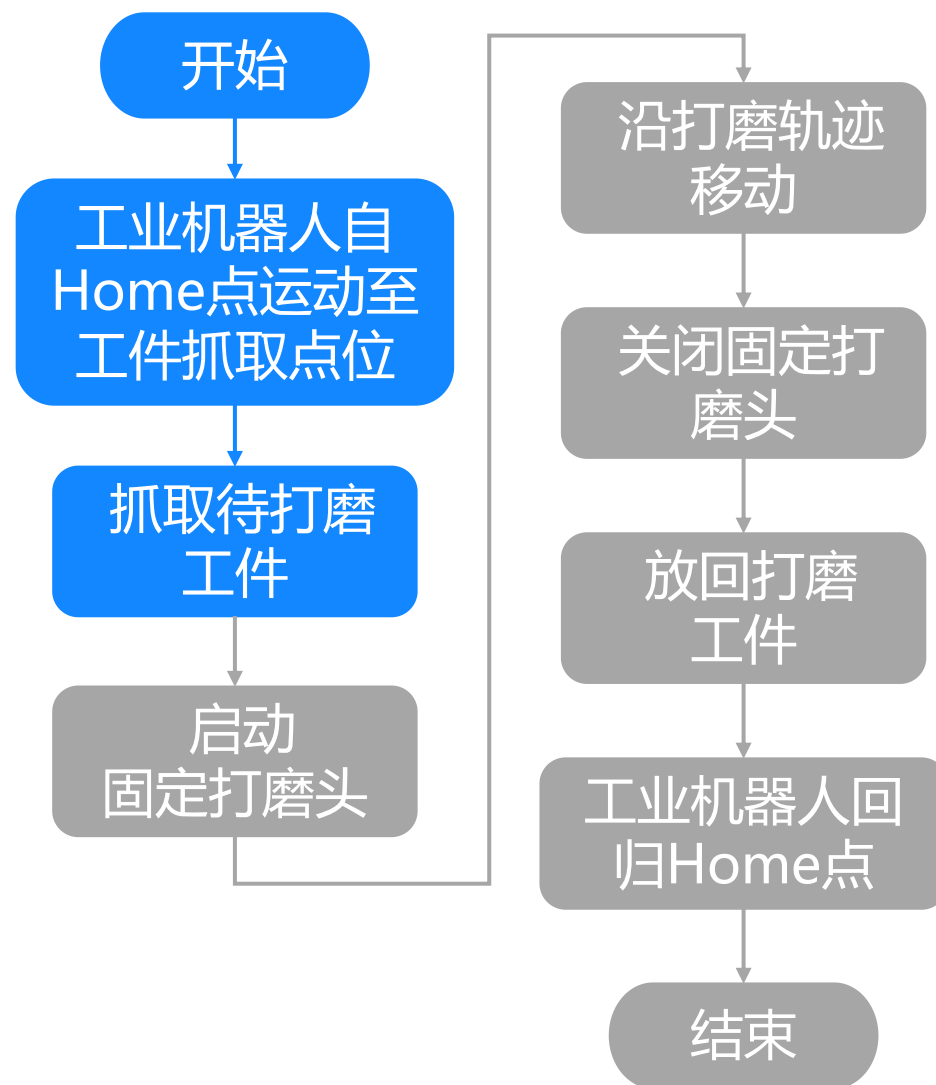
抛光工艺流程



1.打磨工艺流程

装有夹爪工具的工业机器人从安全起始点运动到待打磨工件的抓取位置完成待打磨工件的抓取。

工业机器人抓取待打磨工件运动到打磨准备点后，发送启动固定打磨头指令给PLC。

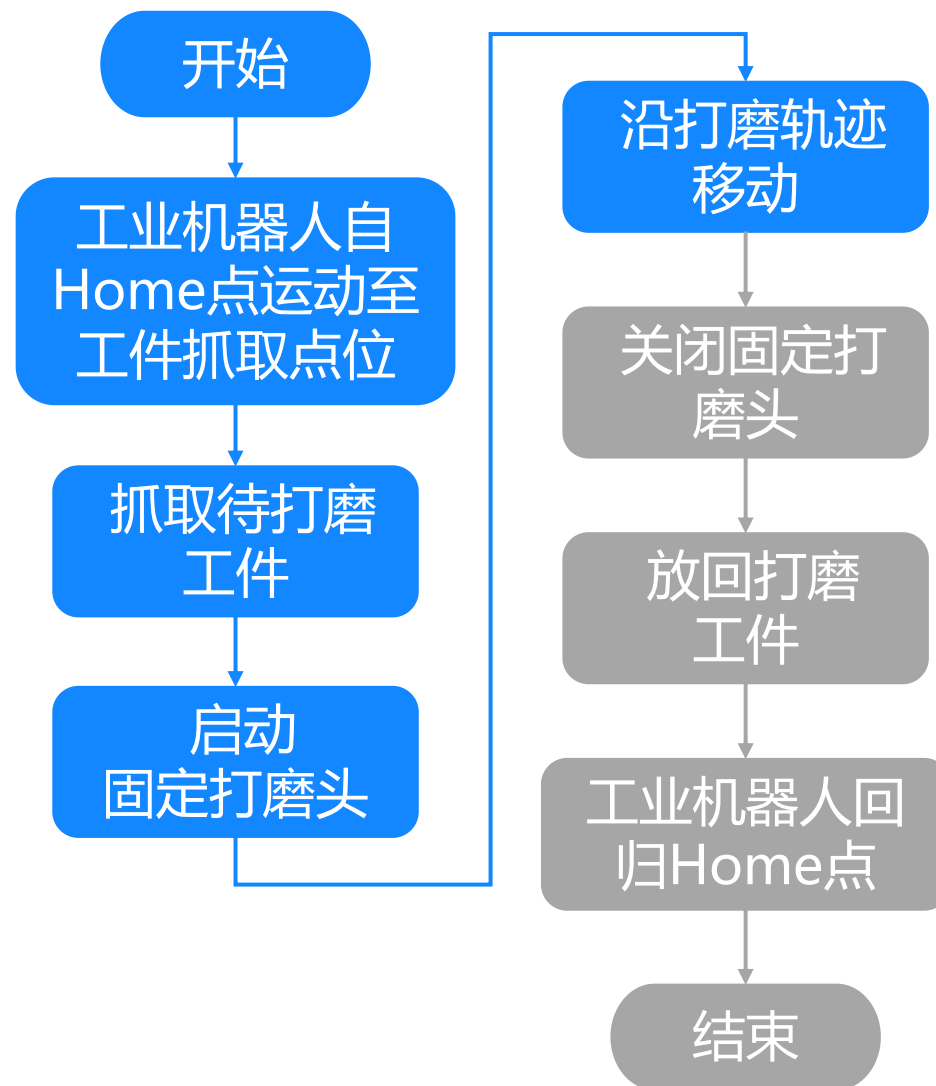




1.打磨工艺流程

PLC在收到启动固定打磨头信号后，启动固定打磨头并反馈已启动固定打磨头的信息给工业机器人。

工业机器人在收到固定打磨头已启动信息后，以指定的速度沿打磨工作轨迹移动完成工件的打磨。

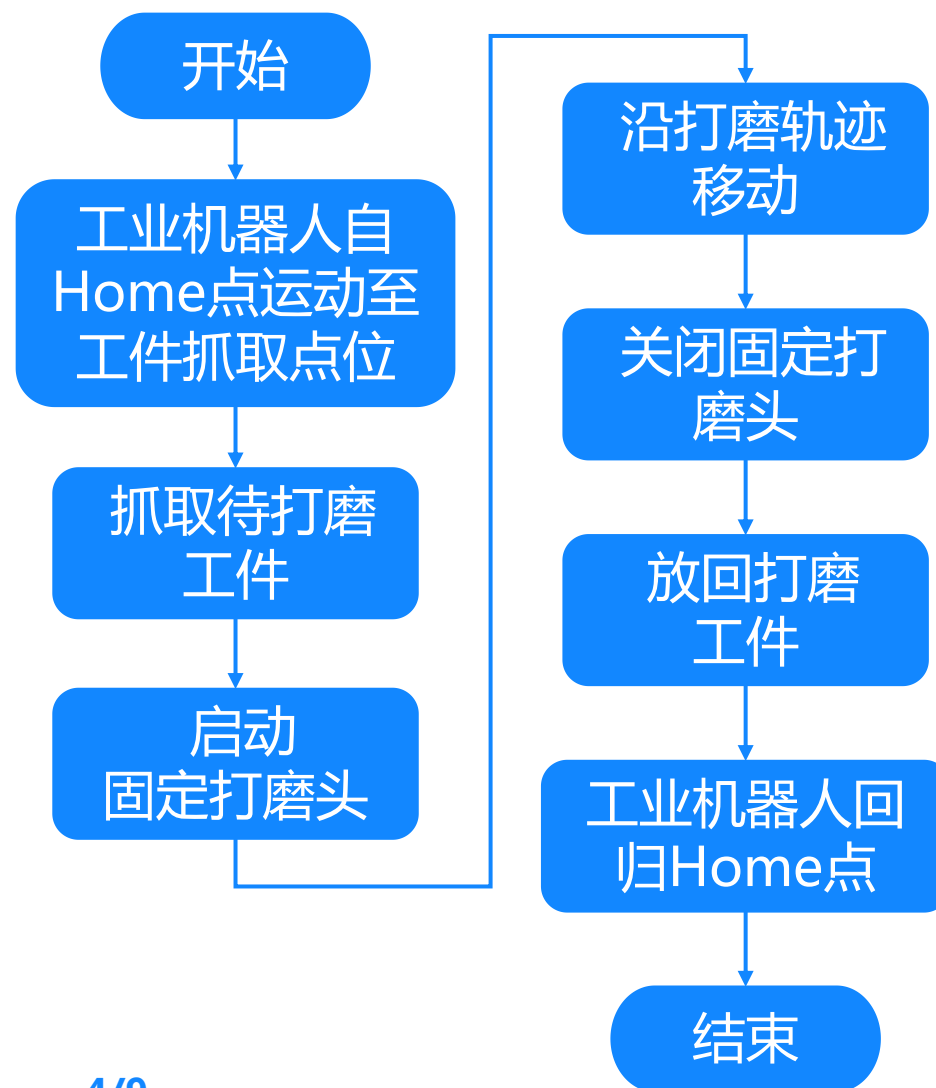




1.打磨工艺流程

在完成工件的打磨后，工业机器人发送相关指令给PLC以关闭固定打磨头，然后抓取已完成打磨的工件运动，将其放回至待打磨工件的抓取位置。

最后，工业机器人回到安全起始点完成打磨工艺。

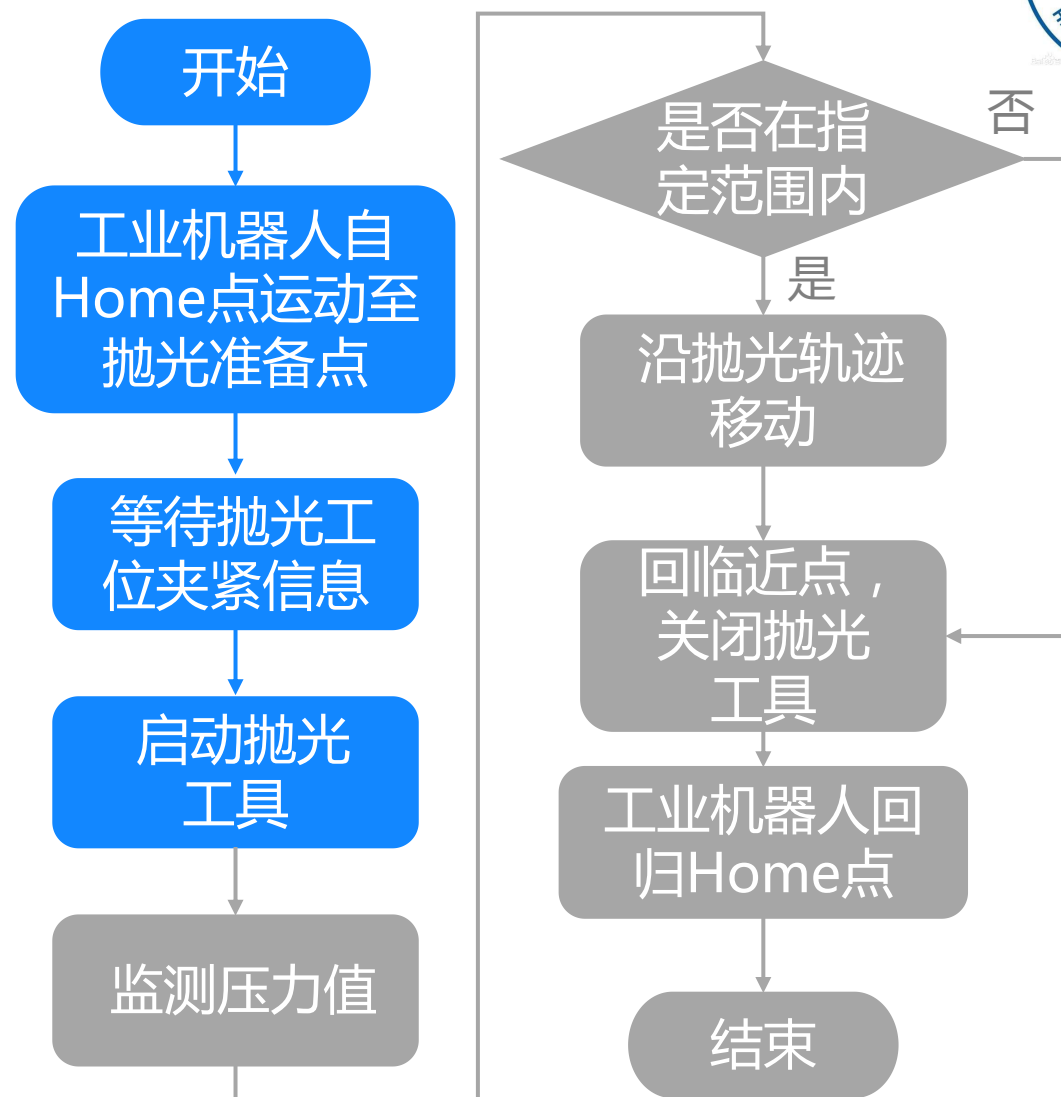




2.抛光工艺流程

装有抛光工具的工业机器人，从安全起始点运动到抛光准备点。

工业机器人等待抛光工件已夹紧的反馈信息。当接收到该反馈信息后，工业机器人发送信号启动末端的抛光工具。

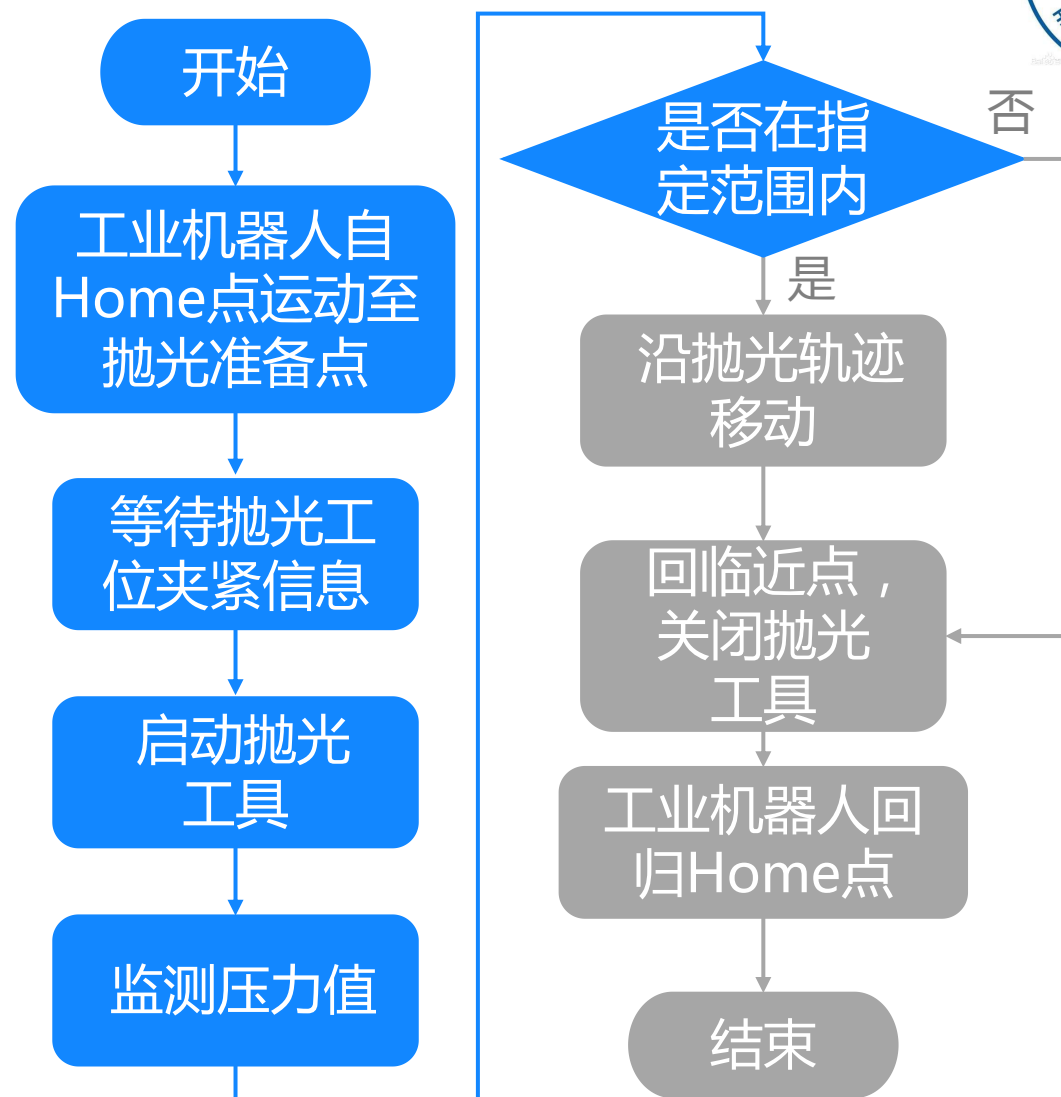




2.抛光工艺流程

工业机器人从抛光准备点运动到抛光起始点，接下来开始执行抛光作业。

PLC接收当前力传感器的压力反馈，然后发送至工业机器人，由工业机器人判断当前压力是否在允许的范围内。

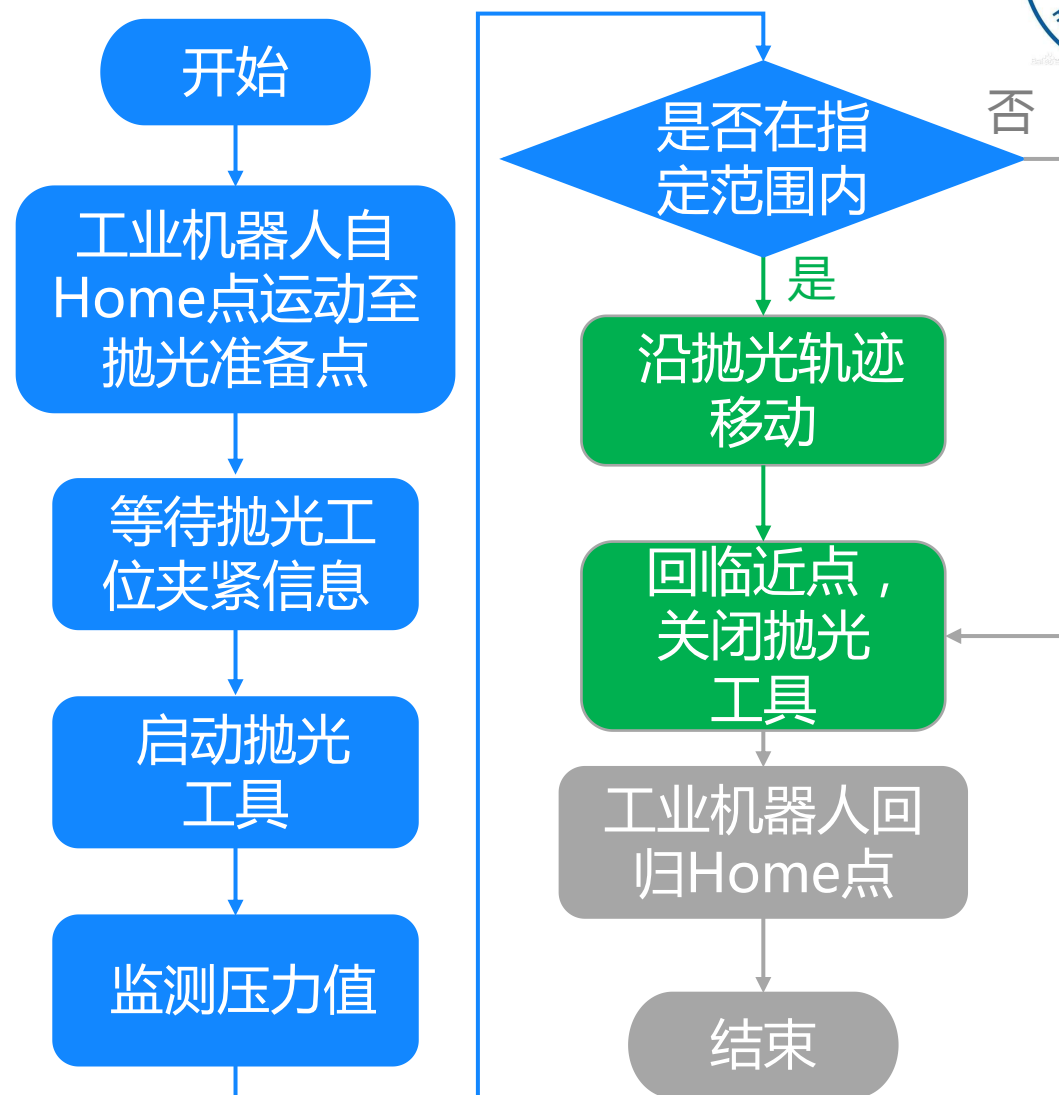


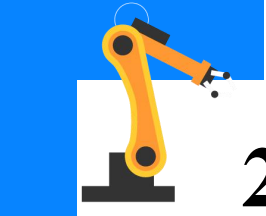


2.抛光工艺流程

抛光作业主要分为如下两种情况：

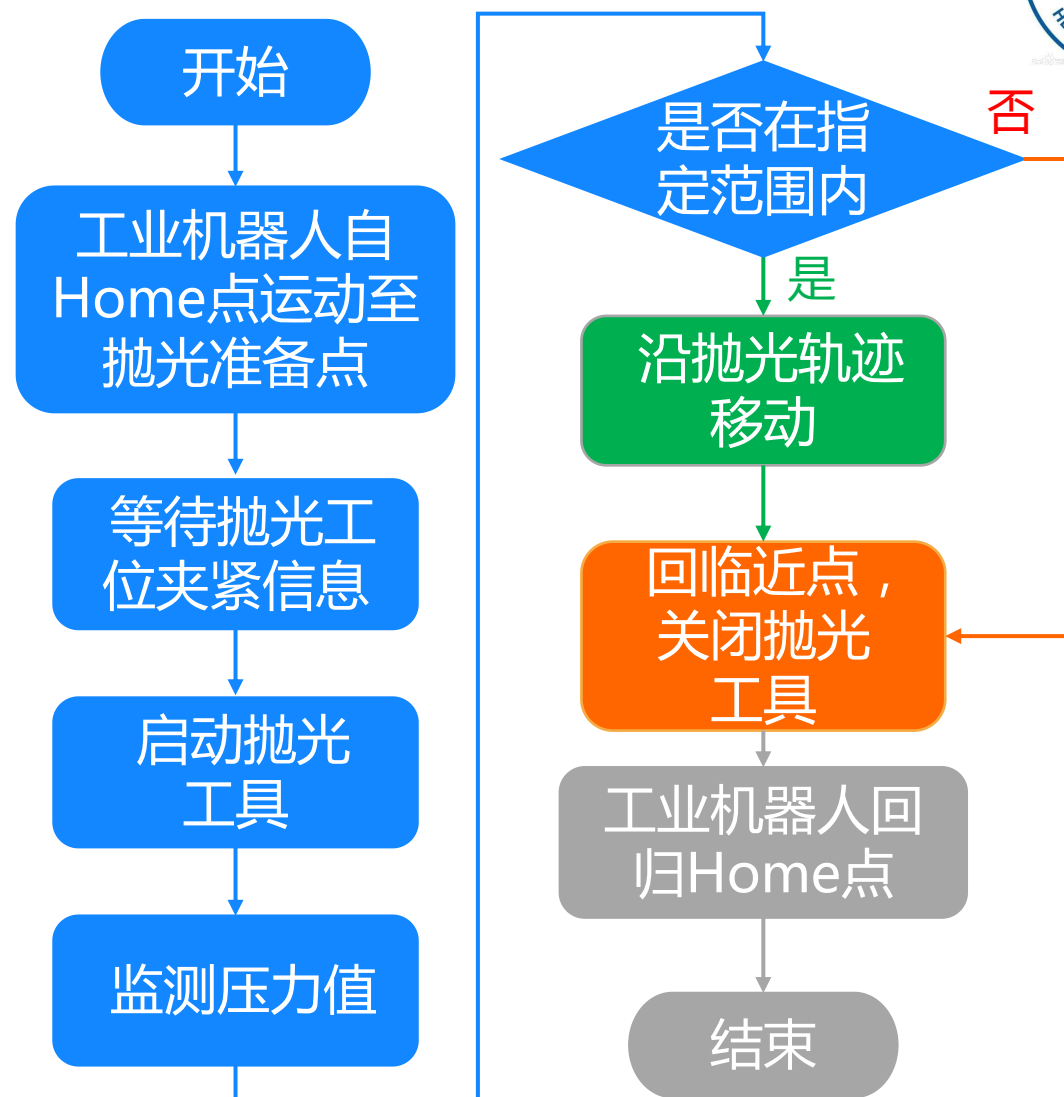
①若反馈的抛光压力值在允许范围内：则以特定的行进速度，沿抛光工作轨迹移动完成工件的抛光。完成抛光后，工业机器人发送信号关闭抛光工具；





2.抛光工艺流程

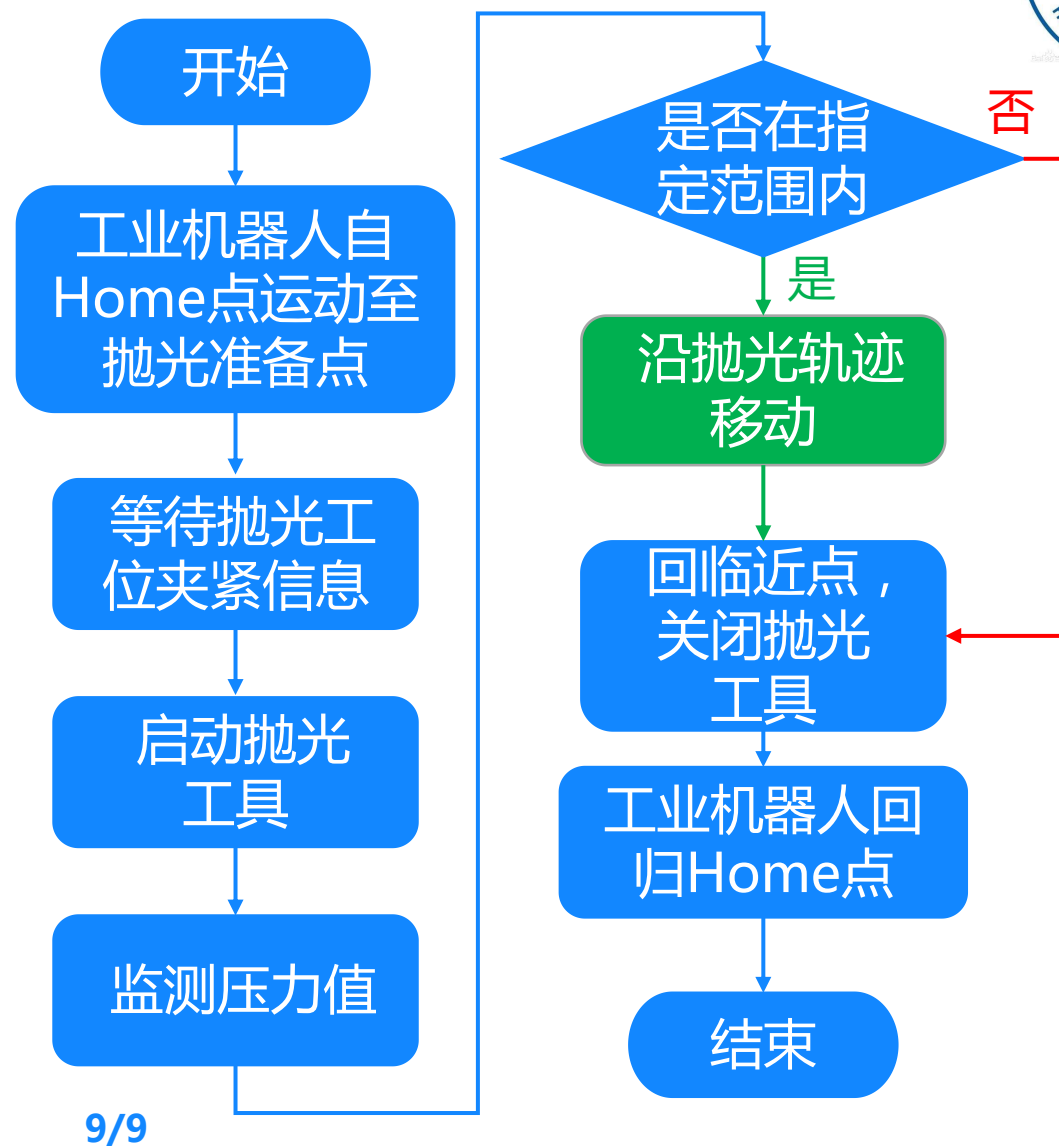
②若抛光压力值不在允许范围内：则工业机器人发送信号关闭抛光工具，停止抛光作业。





2.抛光工艺流程

最后，工业机器人回归至点，完成整个抛光工艺。





德厚技高

务实创新



本次课程到此结束

谢谢观看



河南职业技术学院

HENAN POLYTECHNIC