



# 工业机器人运行参数的 调整









2

3





使用增量模式调整步进 速度









在手动运行模式下移动工业机器人时有两种运动模式:**默认模式**和增



默认模式时,手动操纵杆的拨动幅度越小,则工业机器人的运动速度 越慢;幅度越大,则工业机器人的运动速度越快,工业机器人处于默认模 式时,可以在示教器上对运行速度的大小进行调节。





增量模式时,操纵杆每偏转一次,工业机器人移动一步(一个增量); 如果操纵杆偏转**持续一秒或数秒**,工业机器人将**持续移动且速率为每秒10** 步。可以采用增量模式对工业机器人位置进行**微幅调整和精确的定位**操作。 增量移动幅度可以在**小、中、大**之间选择,如下表所示,用户也可以自定 义增量运动幅度。 <u>增量模式的移动幅度</u>

增量	距离	角度
小	0.05mm	0.006°
中	1mm	0.023°
大	5mm	0.143°
用户	自定义	自定义





## 工业机器人手动运行的快捷设置菜单按钮如下图所示,位于示教器界 面的**右下角**,点击快捷设置菜单按钮可以弹出快捷设置菜单,工业机器人 操作时使用快捷设置菜单可以方便快速的对**手动运行状态**下的**常用参数**进 行修改和设置。







(1) 手动操纵:单击手动操纵按钮,可以对工业机器人、坐标系 (如工具坐标系、基坐标系、工件坐标系等)、增量的大小、杆速率以及 运动方式进行修改和设置。

(2) 增量: 单击增量按钮可修改增量的大小, 自定义增量的数值大 小以及控制增量的开/关。

(3)运行模式:设置例行程序运行的运行方式,分别为单周/连续。

(4)步进模式:设置例行程序以及指令的执行方式,分别为步进入、 步进出、跳过和下一移动指令。

(5) 速度:设置工业机器人的运行速度。

(6) 停止/启动任务: 要停止和启动的任务(多个工业机器人协作处 理任务时)。



设置操作杆速率的操作步骤如下:

(1) 单击示教器界面右下角的手动运行

快捷设置菜单按钮。

#### (2) 单击图示右上角"手动操纵"按钮。









## **止** 2.工业机器人手动运行的快捷设置菜单按钮

(3)单击图示框内的"显示详情"。

## **(4)** "显示详情"展开菜单界面,左 下角位置框内显示为"操纵杆速率"。









(5) 点击 "+"、"-"号可以加快/减慢操纵杆速率。







(1) 在线缆导向装置装在摆动 板上的那一部分塑料表面上涂一薄 层线缆润滑脂。

### **(2)**按照图示,单击框出的 "增量"按钮。

Image: system1         Image:	防护装置停止 己停止 (速度 100%)	3	
HotEdit	备份与恢复		
<b>全</b> 输入输出	<b>应</b> 校准		
<b>全</b> 手动操纵	<b>》</b> 控制面板		
會計 自动生产窗口	會 事件日志		
全 程序编辑器	□ FlexPendant 资源管理器		
<b>全</b> 程序数据	系统信息		
♪ 注销 Default User	① 重新启动	ROB	<u>1</u>
		/3	0
デジ System1 (DESETOP-HYBCOFS)	防护袋置停止 己停止 (速度 100%)	23	Ö
F30 Bystenl (DBSKTOP-HVBCOFB)	防护疫营停止 已停止(适度 1004)		
Fig Bysteal (DBSKTOP-HVBCOFB)	防护疫理停止 己停止 (選進 1009)		



# **3.**使用增量模式调整步进速度

#### (3) 增量菜单显示如右图所示。

#### (4) 点击"显示值"展开界面。







(5) "显示值"展开界面如图 所示,可以看到增量的数值大小和 单位。

(6)不同的增量模式,增量的
值也会随之变化;选择的单位改变,
增量数值的单位也随之改变,图示
为"增量小"的模式状态。











(7)在工业机器人操作中,可以选择不同的增量大小,设置工业机器人的步进速度。增量越大,工业机器人的单步运行幅度越大;反之则单步运行幅度越小(图示为"增量大"模式状态)。



