

德厚技高

务实创新



工具单元及智能仓储 单元的机械安装



河南职业技术学院

HENAN POLYTECHNIC



1

工具单元的机械安装

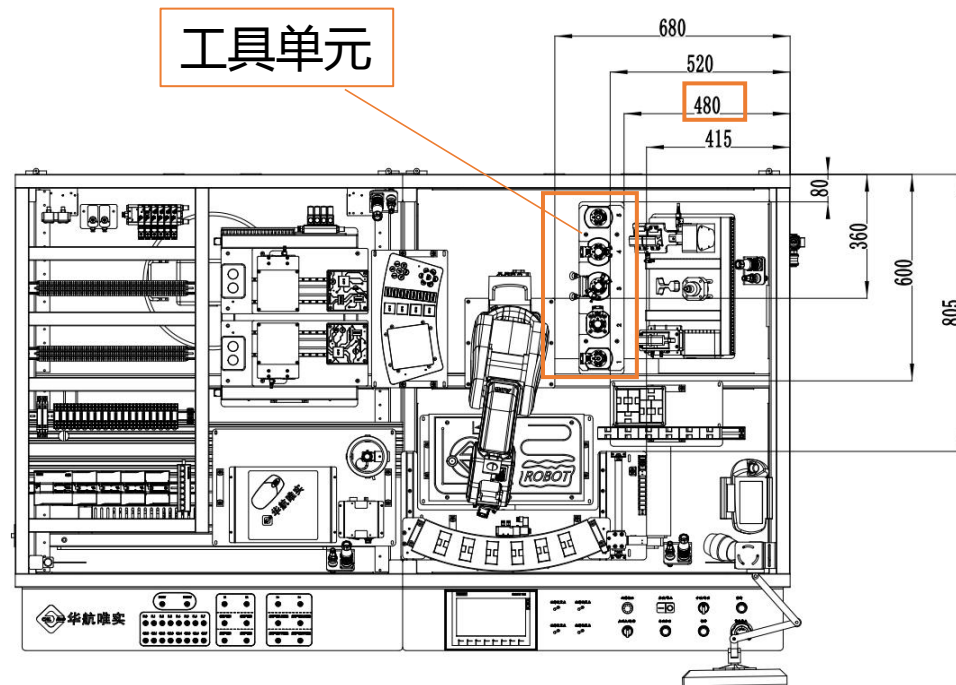
2

智能仓储单元的机械安装



1.工具单元的机械安装

(1) 查看工作站机械布局图，找到工具单元的安裝位置。



工作站机械布局图



1.工具单元的机械安装

(2) 使用卷尺测量出工具单元的安装位置，并在工作站台面上相应位置做好标记。

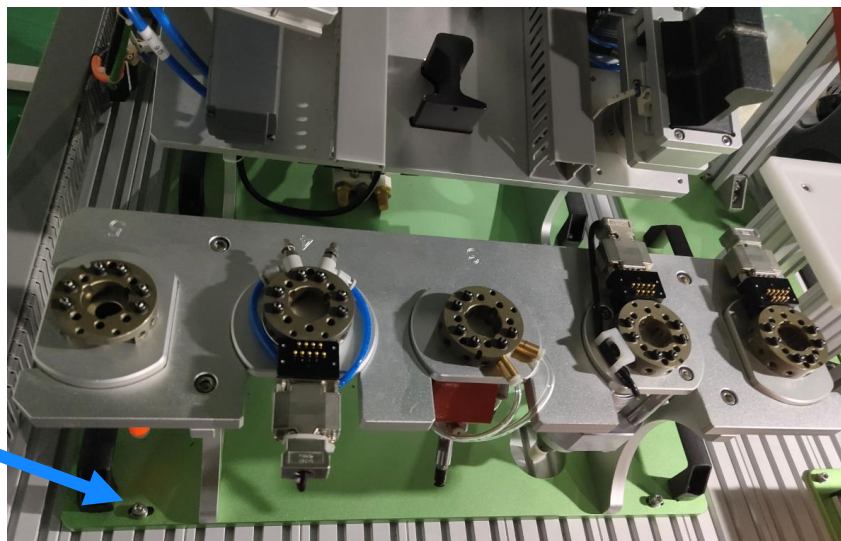


使用卷尺测量安装位置示意图



1.工具单元的机械安装

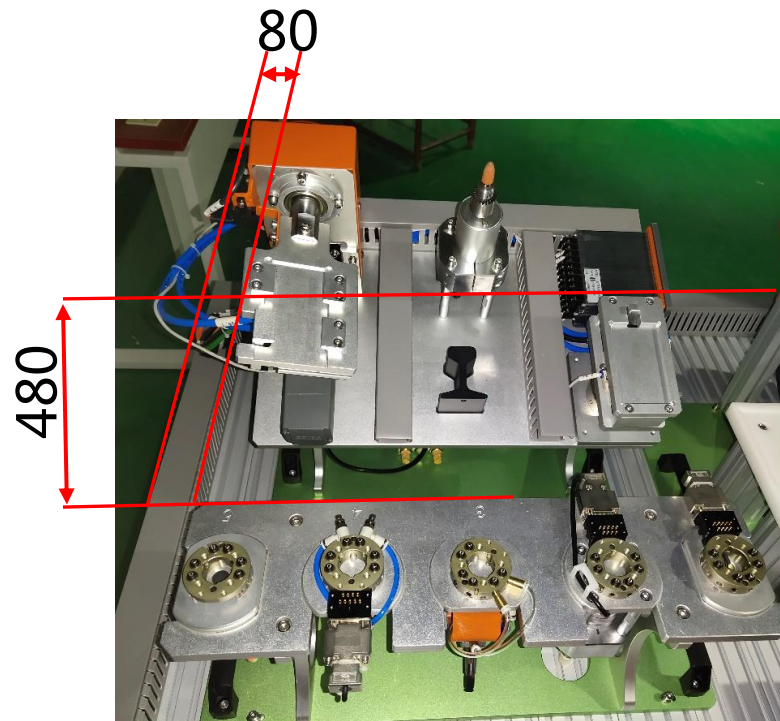
(3) 将4个M5内六角螺钉、弹簧垫圈、平垫圈、T型螺母先装到工具单元的4个固定孔位上，然后将工具单元整体放置到已经测量出的台面安装位置上。





1.工具单元的机械安装

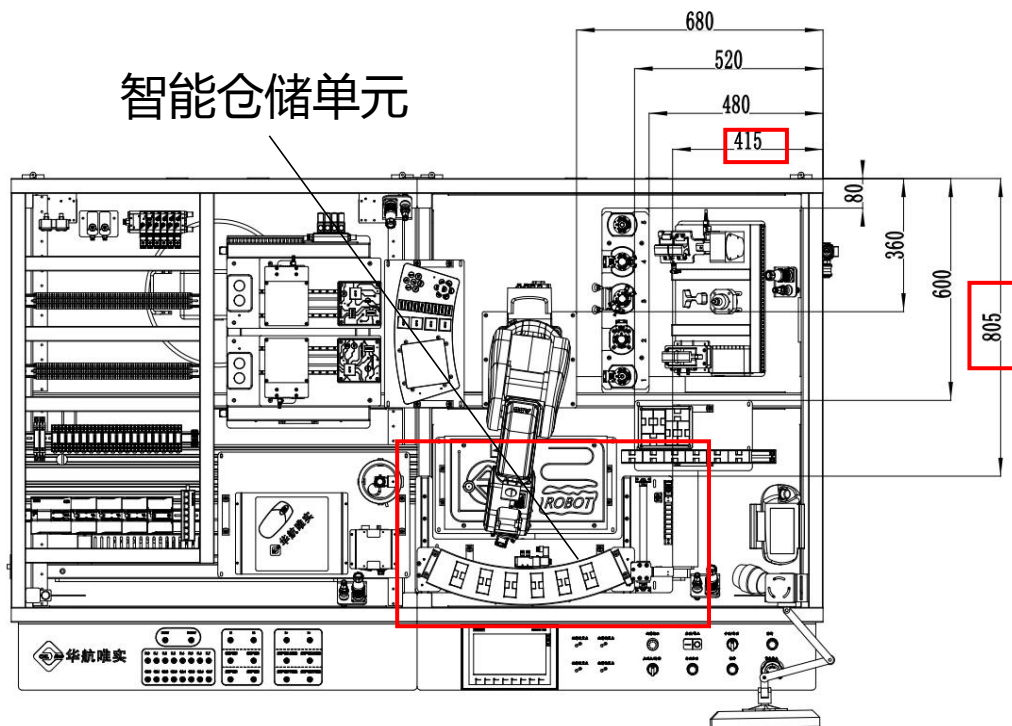
(4) 使用规格为4mm的内六角扳手锁紧螺钉，固定单元底板，考虑到受力平衡，锁紧时需要采用十字对角的顺序锁紧螺钉，完成工具单元的机械安装。





2.智能仓储单元的机械安装

(1) 查看工作站机械布局图，找到智能仓储单元的安装位置。

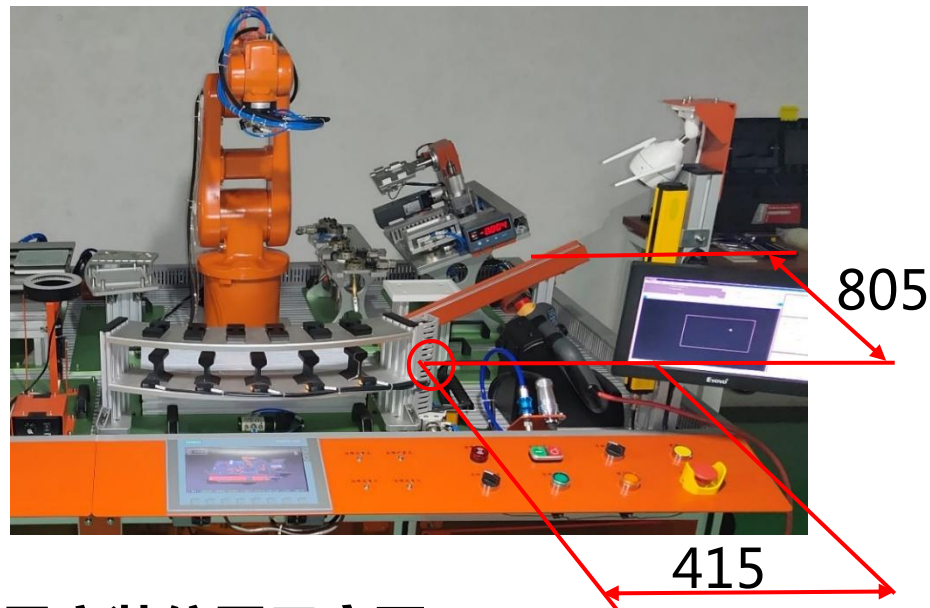


工作站机械布局图



2.智能仓储单元的机械安装

(2) 使用卷尺测量出智能仓储单元的安装位置，并在工作站台面上相应位置做好标记。

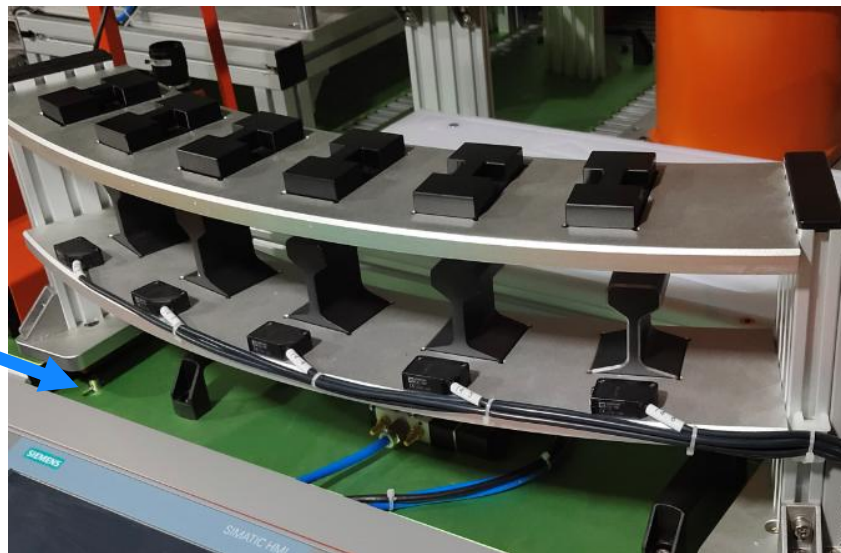


使用卷尺测量安装位置示意图



2.智能仓储单元的机械安装

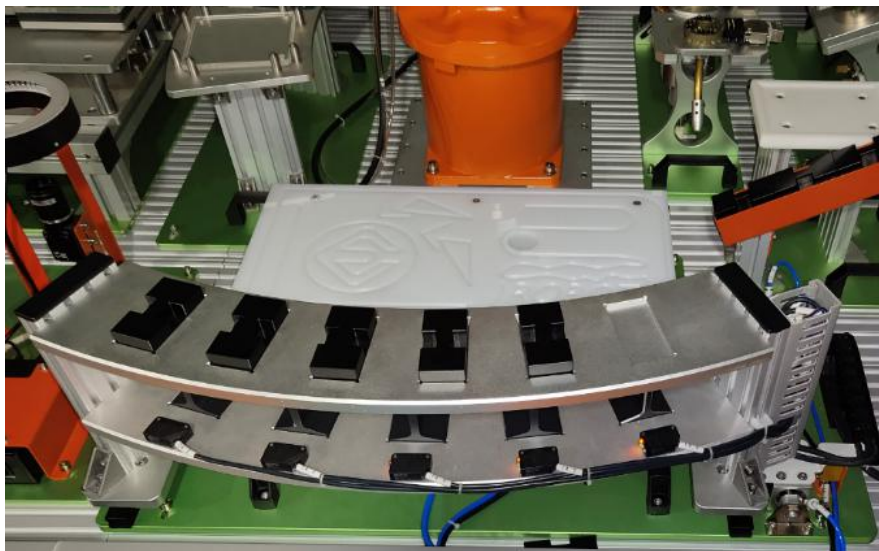
(3) 将4个M5内六角螺钉、弹簧垫圈、平垫圈、T型螺母先装到智能仓储单元的4个固定孔位上，然后将智能仓储单元整体放置到已经测量出的台面安装位置上。





2.智能仓储单元的机械安装

(4) 使用规格为4mm的内六角扳手锁紧螺钉，固定单元底板，考虑到受力平衡，锁紧时需要采用十字对角的顺序锁紧螺钉，完成智能仓储料架的机械安装，保证圆弧形仓储料架的初始位置靠近工作站台面外侧的边缘。





德厚技高

务实创新



本次课程到此结束

谢谢观看



河南职业技术学院

HENAN POLYTECHNIC