

德厚技高

务实创新



安装校准传感器



河南职业技术学院

HENAN POLYTECHNIC



1

安装参考传感器

2

安装校准传感器

3

无转动盘适配器的
传感器安装

4

有转动盘适配器的
传感器安装



1.安装参考传感器

校准摆锤既可以用作参照传感器，也可以用作校准传感器。只是需要注意，校准摆锤一次只能安装在一个位置。

如下图所示，为校准摆锤用作参考传感器时的安装示意位置。其中，当摆锤安装到垂直平面上时，即工业机器人底座上有支架时，此时需要在上紧紧固螺钉的同时，轻轻按下摆锤。

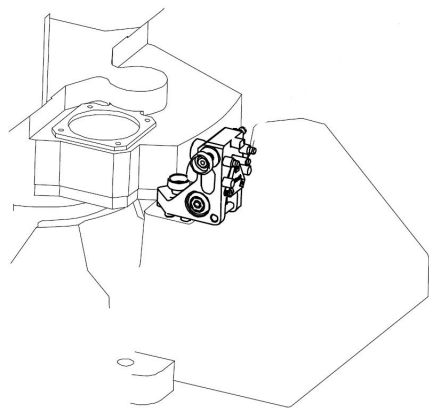


图1 底座无支架

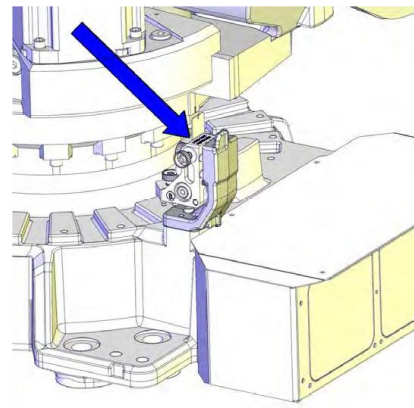


图2 底座有支架



1.安装参考传感器

当在垂直平面安装参考传感器时，需要注意两个定位销居中，并解除支架的下空边缘。在定位销的上方和边上应该有一点点活动空间。在上紧摆锤紧固螺钉时，不要用力把摆锤外壳推到侧边上。

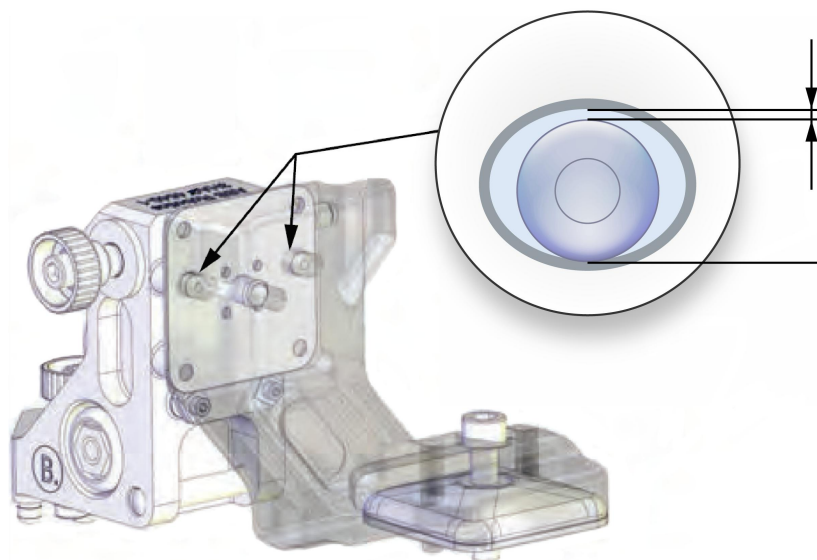
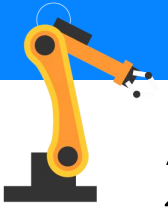


图3 垂直平面安装紧固



2.安装校准传感器

如下图所示，为校准摆锤用作校准传感器时的安装示意位置。其中，
A为校准传感器；B为定位销；C为传感器锁紧螺丝。

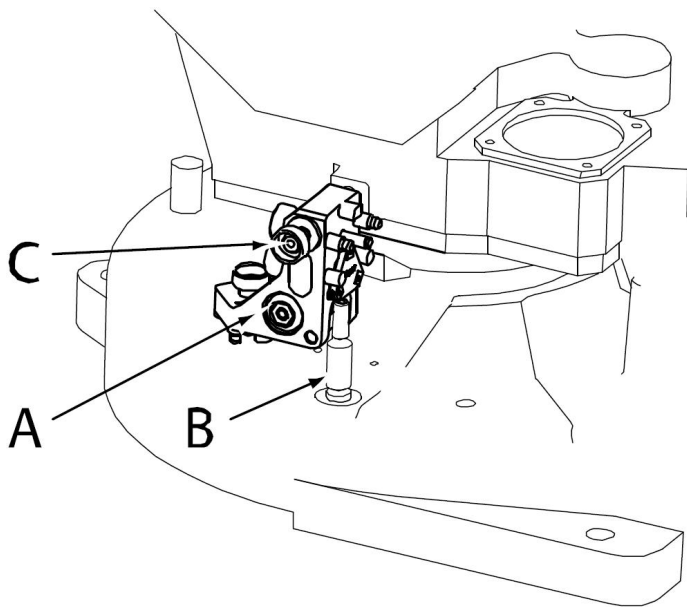


图4 1轴校准位

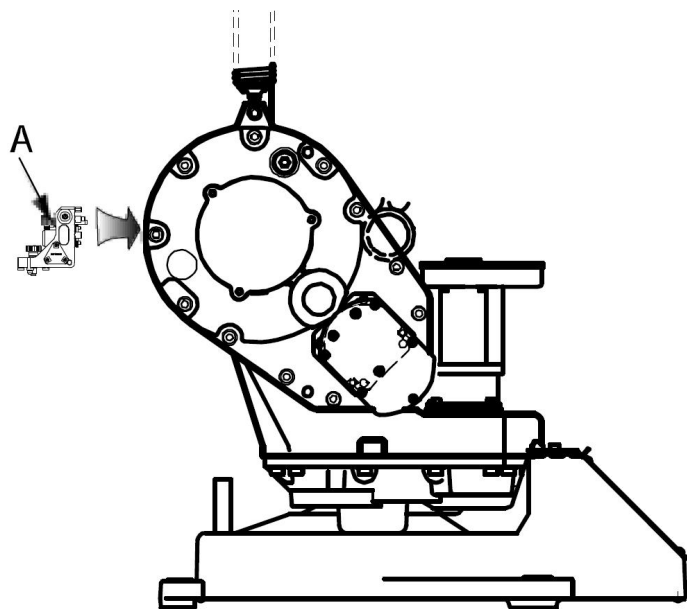
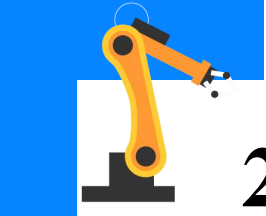


图5 2轴校准位



2.安装校准传感器

如下图所示，为校准摆锤用作校准传感器时的安装示意位置。

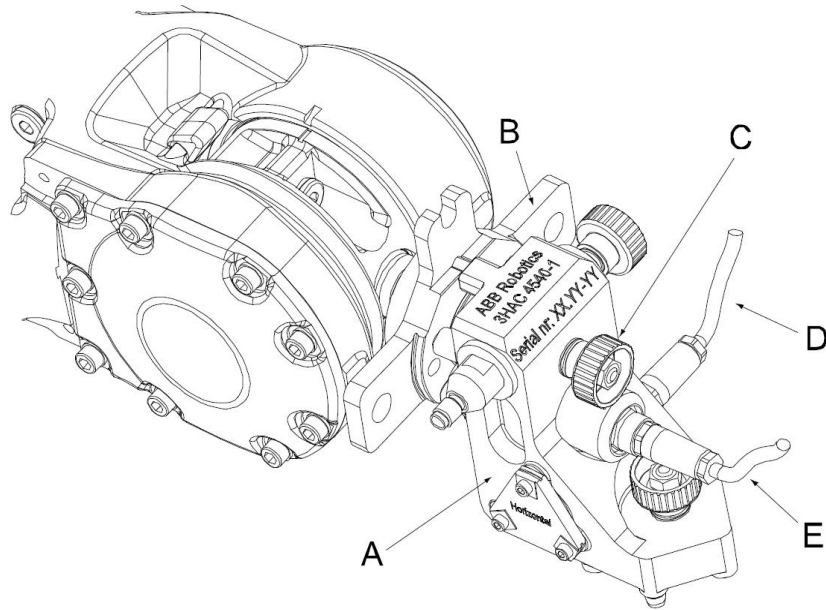


图6 3、4、5、6轴校准位

表1 图标注释

序号	名称
A	校准传感器
B	转动盘适配器
C	传感器锁紧螺丝
D	传感器B线缆
E	传感器A连线



3.无转动盘适配器的传感器安装

对于无需安装转动盘适配器的某些型号（如IRB 6700）的工业机器人。

步骤a：

需要先将校准摆锤安装在轴关节处，上紧锁紧螺丝。

步骤b：

压缩弹簧并逆时针旋转校准摆锤。

步骤c：

在逆时针转动结束时，可将校准摆锤放入其校准位置。

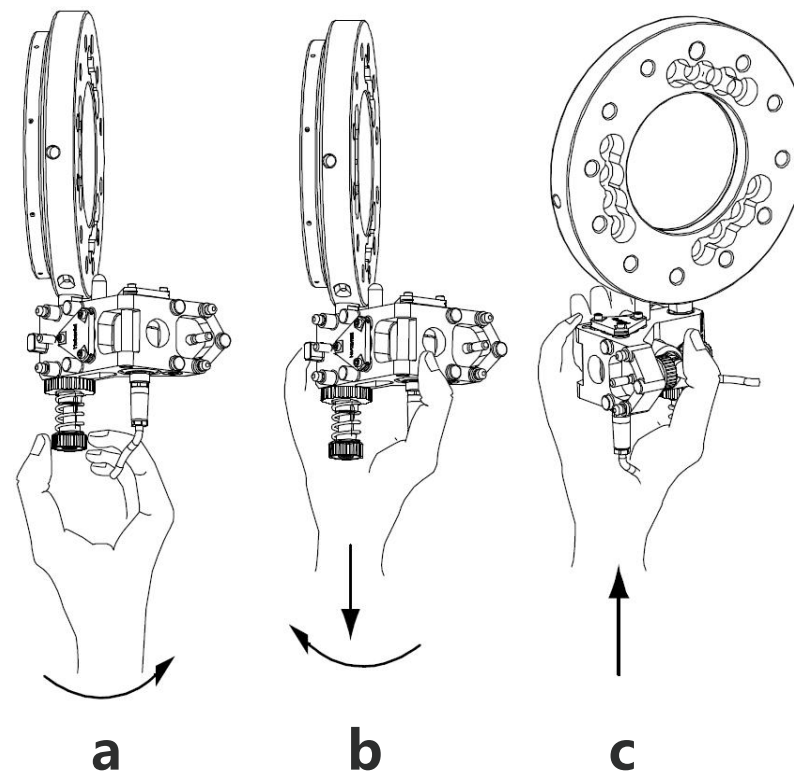
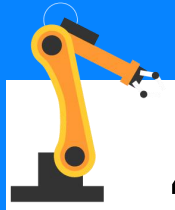


图7 无适配器的传感器安装



4.有转动盘适配器的传感器安装

如下图所示，用异丙醇清洁适配器表面和传感器支架上的三个接触点表面，然后用螺钉将传感器安装到适配器上并上紧螺钉。

提示：当工业机器人处于悬挂位置时，在校准轴1时需要抵着定位销向下按摆锤，然后将其固定在位。

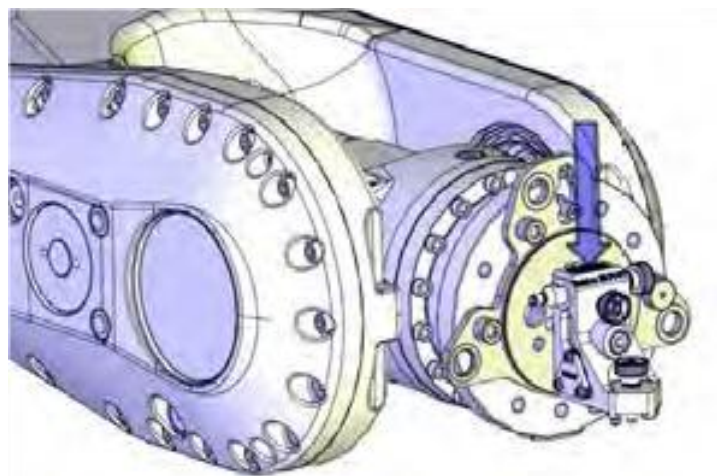


图8 有适配器的传感器安装



德厚技高

务实创新



本次课程到此结束

谢谢观看



河南职业技术学院

HENAN POLYTECHNIC