



# 分拣工艺点位、信 号及变量分配





- 1 工业机器人分拣路径轨迹点位分配
- 2 工业机器人分拣变量 分配
- 3 工业机器人分拣信号 分配

## 1.工业机器人分拣路径轨迹点位分配



### 在此分拣工艺中,主要涉及到的工业机器人空间轨迹点位如下表所示。

### 工业机器人分拣路径轨迹点位表

名称	数据类型	功能描述
Home	Jointtarget	工业机器人工作原点。
Area0401R	Robtarget	芯片原料料盘取料过渡点。
Area0410W	Robtarget	芯片原料料盘上靠近工业机器人侧第一个CPU芯片对应的吸取位置,该位置也可能装有集成电路。
Area0501R	Robtarget	电路板芯片安装过渡点。
Area0510W	Robtarget	蓝色CPU对应的电路板上装配位置。
Area0511W	Robtarget	白色CPU对应的电路板上装配位置。
Area0512W	Robtarget	集成电路芯片对应的电路板上装配位置。
Area0601W	Robtarget	视觉检测点位。

# 2.工业机器人分拣变量分配



### 在此分拣工艺中,主要涉及到的工业机器人变量如下表所示。

### 工业机器人分拣变量分配

名称	数据类型	功能描述	注释
SceneNum	Num	存储场景编号	1:场景1——CPU工件形状检测。 2:场景2——CPU工件颜色检测。 其他值:分别参考表2-9和表2-11 中对应场景的模板设置情况
CCDResult	Num	存储视觉检测结果	0:检测结果为NG。 1:检测结果为OK。

## 3.工业机器人分拣信号分配



在此分拣工艺中,主要涉及到的工业机器人信号有吸盘动作、工业机器人与视觉控制器之间的通信相关信号,工业机器人分拣输入信号及输出信号的分配情况如下表所示。

### 工业机器人分拣输入信号分配

硬件设备端口	名称	功能描述	对应设备端口
机器人 DSQC652 IO板 (XS13)-DI	FrCDigCCDFinish	视觉检测完成反馈信号。 1:可输出检测数据 0:无数据可输出	视觉检测系统— —GATE端口
	FrCDigCCDOK	视觉检测结果反馈信号 1:检测结果OK 0:检测结果NG	视觉检测系统— —OR端口

## ▲ 3.工业机器人分拣信号分配



### 工业机器人分拣输出信号分配

硬件设备端口	名称	功能描述	对应设备端口
机器人 DSQC652 IO板 (XS15)-DO	ToTDigSucker1	小吸盘工具动作信号 1:吸取物料 0:放下物料	小吸盘工具
	ToCDigPhoto	请求视觉系统执行拍照。	视觉检测系统— STEPO端口
	ToCGroScene	视觉检测系统场景编号参数。信号值为1、2时分别对应场景1、2。 注意:该组信号只提供场景参数,不控制视觉检测系统执行切换动作。	视觉检测系统— DIO-DI3口
	ToCDigAffirm	场景切换信号,值为1时切 换至指定场景。	视觉检测系统— DI7端口







